

SPECIFICA TECNICA STANDARD PACKAGING

Doc Number: *ZPSF-2021-0015*

Revision: *01*

Document Change History					
Date	Version	Issued by	Reviewed by	Released by	Change Description
02/08/2021	00	-	-	Visini R.	Primo rilascio
14/07/2025	01	Piccinini F.	Tartaglione M.	Zanichelli M.	Revisione generale

Index

1.	SCOPO.....	3
2.	APPLICABILITA'	3
3.	DEFINIZIONI	4
4.	PACKAGING STANDARD	5
4.1	GENERALE	5
4.2	IMBALLI A RENDERE.....	5
4.3	PULIZIA E PROTEZIONE DA CONTAMINANTI	6
5.	PACKAGING SPECIFICATION	7
5.1	SPECIFICHE GENERALI DI IMBALLO.....	7
5.2	SPECIFICHE DI IMBALLO – PALLET o IMBALLO SECONDARIO.....	8
5.3	SPECIFICHE DI IMBALLO – SCATOLE O IMBALLI PRIMARI.....	9
5.4	SPECIFICHE DI IMBALLO PCB	10
5.5	SPECIFICHE DI IMBALLO COMPONENTI ESD (Cat. Merceologica PCBA, ELECTRONIC PARTS)	11
5.5.1	SPECIFICHE DI IMBALLO PCBA.....	11
5.5.2	SPECIFICHE DI IMBALLO COMPONENTISTICA ELETTRONICA.....	13
5.6	SPECIFICHE DI IMBALLO MINUTERIE (CAT. MERCEOLOGICA VITI, BULLONI, RONDELLE).....	14
6.	PACKAGING IDENTIFICATION	15
6.1	SPECIFICHE DI ETICHETTATURA:	15
6.2	FORMATO E CONTENUTO ETICHETTE:	17
6.3	SPECIFICHE FORMATO PACKAGE ID:	19
6.4	SPECIFICHE FORMATO DATAMATRIX:	21
6.5	SUPPLIER SPECIFIC DATA	23

1. SCOPO

Lo scopo di questa specifica di imballaggio è definire i requisiti minimi per garantire la conservazione del prodotto e, allo stesso tempo, efficienza, facilità d'uso e sicurezza per gli operatori. È responsabilità del fornitore garantire che i propri pezzi arrivino a ZAPI GROUP in condizioni di buona qualità e pronti per la produzione.

Il fornitore fornisce le specifiche dell'imballaggio e devono essere approvate da ZAPI GROUP durante l'approvazione PPAP o prima della produzione di serie.

2. APPLICABILITA'

Queste specifiche devono essere applicate a tutti i prodotti consegnati ad uno stabilimento di ZAPI GROUP o punti di consegna indicati da ZAPI GROUP (ex: subcontractors or external logistics), i casi in cui sono richiesti imballi particolari saranno gestiti con richieste specifiche locali..

3. DEFINIZIONI

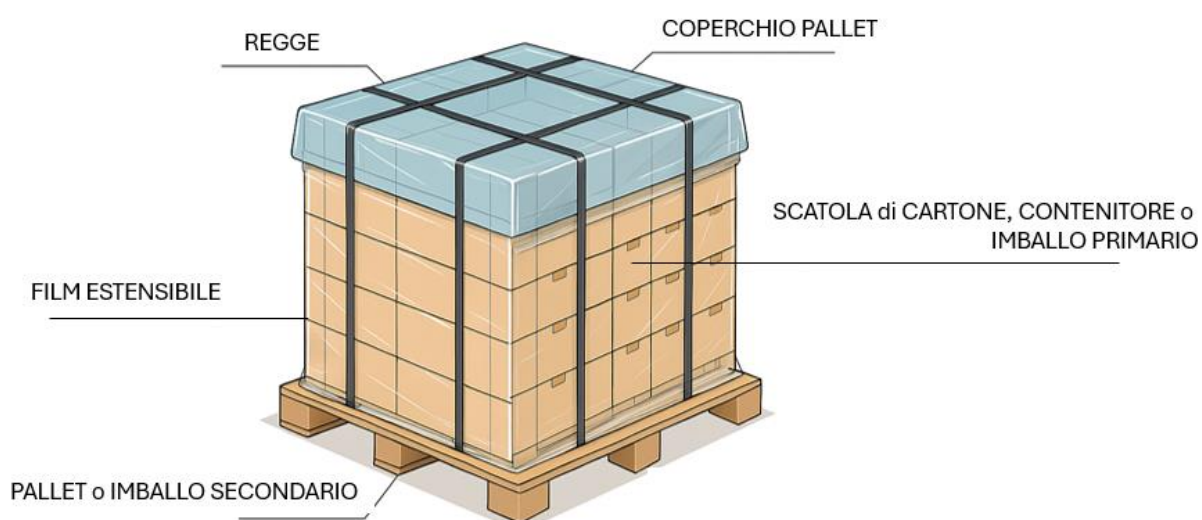


Figura 1

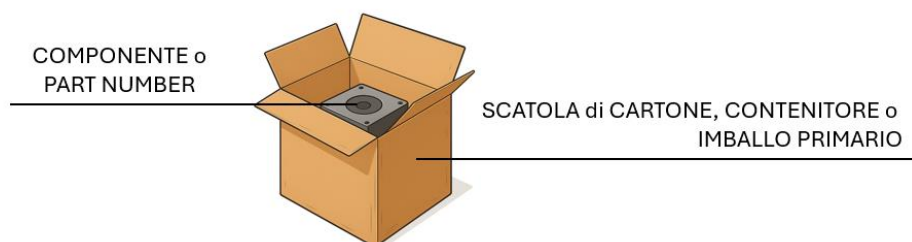


Figura 2

4. PACKAGING STANDARD

4.1 GENERALE

1. **Tipo di Pallet**
 - Il tipo richiesto è l'Europallet o mezzo Europallet (EPAL1 o EPAL6). Altri tipi di pallet necessitano di approvazione.
2. **Peso delle Scatole**
 - Le scatole gestite singolarmente non devono superare il peso lordo di 15 Kg, salvo casi specifici citati nei paragrafi successivi.
3. **Raggruppamento Codici**
 - **Imballi Monocodice:** Nella stessa spedizione, gli imballi devono essere preferibilmente monocodice, ovvero contenere un solo tipo di prodotto per ogni imballo.
 - **Aggregazione dei Codici:** Se non è possibile utilizzare imballi monocodice, i prodotti devono essere comunque aggregati per codice, evitando di distribuire lo stesso codice su più imballi diversi della stessa spedizione.
4. **Sicurezza dell'Imballaggio**
 - L'imballaggio deve essere privo di rischi per la sicurezza degli operatori (chiodi esposti, barre metalliche, schegge di legno, ecc.).
5. **Protezione dei Componenti**
 - I componenti devono essere protetti con un'adeguata busta in plastica, spugne di separazione o simili. Non è consentito l'uso di Chips di Polistirolo.
6. **Protezioni dai danneggiamenti da Trasporto:**
 - Se le dimensioni richiedono una confezione singola, è necessario implementare un sistema per evitare che il pezzo si sposti durante il trasporto.
 - Le scatole di piccole dimensioni devono essere pallettizzate o imballate all'interno di un contenitore più grande, idoneo a proteggerle e a prevenire lo spostamento durante il trasporto delle merci.
 - Le merci trasportate via mare in container devono essere adeguatamente bloccate e rinforzate al fine di prevenire il movimento del carico.
 - È richiesto l'uso di rinforzi in legno, reggiature in PVC e fasce per garantire la sovrapponibilità durante il trasporto.
7. **Imballaggio Impilabile**
 - L'imballaggio impilabile è da preferirsi per risparmio dello spazio.
8. **Protezione contro Contaminanti**
 - Si riporta al paragrafo dedicato 4.3 Protezione Contaminanti.
9. **Bulloneria**
 - Per la bulloneria è sempre richiesto l'utilizzo di scatole di piccole dimensioni – maggiori specifiche sono riportate nel paragrafo dedicato 4.5.

4.2 IMBALLI A RENDERE

Gli imballaggi a rendere si riferiscono a contenitori di proprietà di Zapi Group o di fornitore che vengono utilizzati più volte per consegnare componenti attraverso la catena di fornitura. I contenitori a rendere possono essere fabbricati con vari materiali tra cui plastica, acciaio, legno e persino cartone ondulato.

Contenitori a rendere per le spedizioni, devono essere esaminati e approvati prima della produzione dallo stabilimento ZAPI Group di riferimento.

4.3 PULIZIA E PROTEZIONE DA CONTAMINANTI

Obiettivo: Garantire che i componenti ricevuti siano privi di contaminanti fisici, chimici e biologici che possano compromettere la funzionalità, la sicurezza o la qualità del prodotto finale:

- Ambiente di Imballaggio del Fornitore:
 - Il fornitore deve garantire che l'imballaggio avvenga in un ambiente pulito e controllato;
 - È raccomandata la formazione del personale del fornitore su pratiche di pulizia e prevenzione della contaminazione
- L'imballaggio deve garantire protezione completa da tutti i contaminanti ambientali, inclusi polvere, umidità e agenti corrosivi qualsiasi
- Tutti gli imballi e le parti a contatto con i componenti contenuti al suo interno devono essere perfettamente pulite e completamente prive di tipo di contaminante o residuo.
- La protezione deve essere efficace durante tutte le condizioni ambientali del trasporto (temperatura, pressione atmosferica, umidità, vibrazioni)
- I componenti devono essere privi di corrosione e ruggine tramite metodi di conservazione adeguati, come inibitori volatili di corrosione (VCI).
- Le scatole e i coperchi ESD, prima di entrare nelle aree di produzione del Fornitore e nelle successive fasi di lavorazione, devono essere privi di acqua, oli, grassi, resine e qualsiasi tipo di residuo come polvere, detriti di lavorazione o particelle metalliche.
- È rigorosamente vietato l'utilizzo di materiali di riempimento igroscopici come:
 - Trucioli di legno
 - Carta da macero
 - Chips di polistirolo
- Ogni protezione applicata o a contatto sui prodotti deve essere approvata da Zapi.

In caso di contaminazioni ZAPI isolerà il materiale in attesa di essere segnalato e reso al fornitore secondo le procedure di gestione delle non conformità.

5. PACKAGING SPECIFICATION

5.1 SPECIFICHE GENERALI DI IMBALLO

E' ammesso solo un codice per contenitore.



Figura 3

Non mettere parti più pesanti sopra una più leggera.

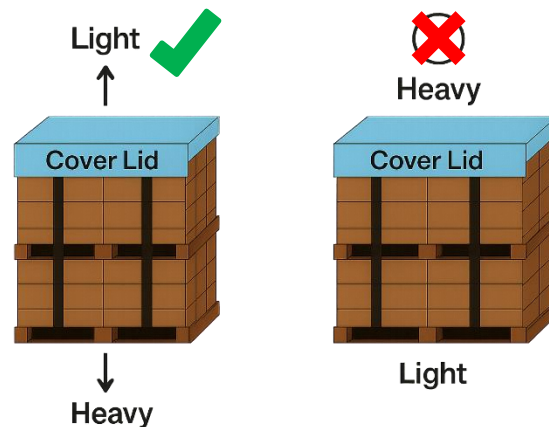


Figura 4

- Non impilare il pallet direttamente sul cartone; utilizzare un coperchio appropriato.
- I pallet devono essere avvolti o reggiati in maniera adeguata.
- Verificare che tutte le etichette siano chiaramente visibili sui lati dell'imballo primario e secondario.

5.2 SPECIFICHE DI IMBALLO – PALLET o IMBALLO SECONDARIO

Tipologia Pallet	Dimensioni Generali (incluso Imballo) L x W x H mm	Peso Lordo Massimo (Incluso Imballo)
EPAL1	1200 x 800 x 960 mm	Max 700 KG
EPAL6	600 x 800 x 960 mm	Max 350 KG

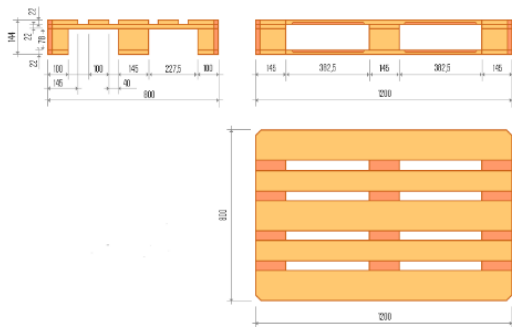


Figura 5 – EPAL1 Example

Tipo di imballo esterno:

- Il tipo richiesto è l'Europallet o mezzo Europallet (EPAL1 o EPAL6). Altri tipi di pallet necessitano di approvazione.
 - EPAL1 <https://www.epal-pallets.org/eu-en/load-carriers/epal-euro-pallet>
 - EPAL6 <https://www.epal-pallets.org/eu-en/load-carriers/epal-6-half-pallet>
- Devono sempre essere rispettati i requisiti richiesti dalle normative per l'import / export riguardanti le condizioni degli imballi. (Esempio ISPM-15)
- Casse in legno a sponde removibili (per componenti metallici pesanti) con coperchio che garantisca la sovrapposibilità 1+1.
- Scatole di cartone con film di protezione per altre parti. Vedere le immagini di esempio sotto.
- È richiesto l'uso di rinforzi in legno, reggiature in PVC e fasce.



Figura 6



Figura 7

Altre indicazioni generali:

- Ogni pallet deve essere correttamente identificato con il suo contenuto tramite apposite etichette come descritto nella sezione apposita del presente documento (Sezione 6. Packaging Identification) .
- L'imballaggio deve essere privo di rischi per la sicurezza degli operatori (chiodi esposti, barre metalliche, schegge legno, ecc.);
- Imballaggio impilabile è da preferirsi per risparmio dello spazio
- I Containers per il trasporto via mare devono essere bloccati e rinforzati per evitare il movimento del carico;
- Non è consentito l'uso di Chips di polistirolo;

5.3 SPECIFICHE DI IMBALLO – SCATOLE O IMBALLI PRIMARI

Peso Lordo massimo:

Le scatole gestite singolarmente non devono superare il peso lordo di 15Kg;

Dimensioni Generali (Max):

- L x W x H mm 600 x 400 x 400 mm (incluso imballo)

Tipo di confezione esterna: Scatole di cartone ondulato a doppia onda, con rinforzi agli angoli per garantire maggiore resistenza durante il trasporto.



Figura 8

Altre indicazioni generali:

- Ogni scatola deve essere correttamente identificata così come il suo contenuto tramite apposita etichetta identificativa come descritto nel paragrafo dedicato (6. Packaging Identification)
- I componenti devono essere protetti da danni con un'adeguata busta in plastica o spugne di separazione o simili;
- Se le dimensioni richiedono una confezione singola è necessario provvedere con un sistema per evitare che il pezzo si sposti durante il trasporto;
- Le scatole di piccole dimensioni devono essere pallettizzate o imballate all'interno di un contenitore più grande e idoneo a proteggerle ed evitare lo spostamento durante il trasporto merci.

5.4 SPECIFICHE DI IMBALLO PCB

L'imballaggio dei PCB deve essere preparato secondo i seguenti requisiti:

- Imballo Termoretraibile
- Silica Gel obbligatorio per ogni pacco (non richiesto per IMS)
- HIC (Humidity Identification Card) obbligatorie per ogni scatola (non richiesto per IMS)
- Massimo 20 pannelli per film termoretraibile.

5.5 SPECIFICHE DI IMBALLO COMPONENTI ESD (Cat. Merceologica PCBA, ELECTRONIC PARTS)

Tutti i componenti che richiedono un trattamento ESD necessitano di un imballo che rispetti le seguenti normative:

- IPC-J-STD-033 (Handling, Packing and Use of Moisture Sensitive Devices)
- IEC 61340-5-1 / 61340-5-2 / ANSI/ESD S20.20 (Protection of Electronic Devices from Electrostatic Discharge Phenomena)
- EIA Standard 481 (Carrier Taping of Surface Mount Components for Automatic Handling)
- EIA Standard 783 (Orientation Standard for Multi-Connection Package)

5.5.1 SPECIFICHE DI IMBALLO PCBA

Peso Lordo massimo:

Le scatole gestite singolarmente non devono superare il peso lordo di 15 Kg;

Dimensioni Massime casse ESD:

L x W x H mm 600 x 400 x 360 mm (Misure Esterne)

Specifiche di Imballo Generali PCBA:

- Ogni scatola o cassa deve essere correttamente identificata con il suo contenuto e deve essere mono part number – salvo casi eccezionali autorizzati.
- In caso di utilizzo scatole in cartone i part-number devono essere inseriti in buste o imballi ESD
- In caso di utilizzo contenitori ESD a rendere:
 - E' necessario che ogni cassa abbia il suo coperchio e sia correttamente Identificata **(Rif. Sezione 5 Packaging Identification)**
 - Le casse devono essere pulite prima di essere riutilizzate e rimesse nel ciclo produttivo.

Tipo di confezione esterna:

- **ESD Box**

Le casse ESD sono il tipo di imballaggio da ritenersi lo standard preferenziale per ZAPI. Ogni scatola deve essere dotata di un proprio coperchio (vedi immagine 1); scatole prive di coperchi non sono ammesse. Le scatole e i coperchi ESD, prima di entrare nelle aree di produzione del Fornitore, devono essere privi di acqua, oli, grassi, resine e qualsiasi tipo di residuo come polvere, detriti di lavorazione o particelle metalliche.



Figura 9

- **Carton Box**

Questo tipo di imballaggio è considerato accettabile da ZAPI come soluzione di backup qualora non fossero disponibili ESD Box. Le scatole di cartone devono essere monouso e i sacchetti schermanti sono obbligatori (vedi figura 10).



Figura 10

Tipologie di Protezione interna:

- **ESD Shaped Tray Plate**

Questo tipo di imballaggio è suggerito per ridurre al minimo il rischio di danni meccanici durante il trasporto (vedi immagine 11)

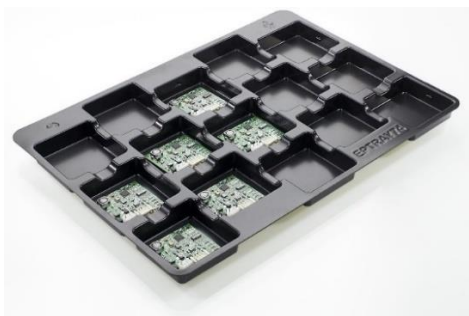


Figura 11

- **Separatori**

Questo tipo di imballaggio è suggerito per ridurre al minimo il rischio di danni meccanici durante il trasporto (vedi Figura 12 e Figura 13)

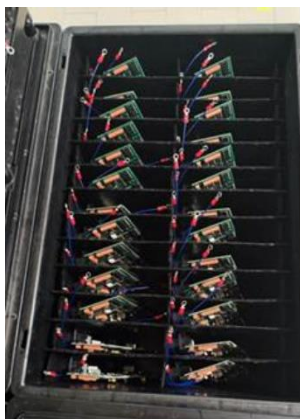


Figura 13



Figura 12

5.5.2 SPECIFICHE DI IMBALLO COMPONENTISTICA ELETTRONICA

Identificazione e Tracciabilità:

Ogni livello di imballo deve essere correttamente identificato con riferimenti di lotto, nome o logo del produttore, codice data, numero di parte, codice a barre/codice quadrato, livello MSL, quantità di pezzi.

Prevenzione rischio contraffazioni:

- Gli imballi devono sempre essere originali come forniti dal produttore.
- Gli imballi non originali saranno rifiutati a meno che non sia stato concordato in anticipo con ZAPI

5.6 SPECIFICHE DI IMBALLO MINUTERIE (CAT. MERCEOLOGICA VITI, BULLONI, RONDELLE)

Peso Lordo massimo:

Le scatole gestite singolarmente non devono superare il peso lordo di 10 Kg;

Dimensioni Massime singolo imballo:

L x W x H mm 160 x 90 x 100 mm (incluso imballo)

Tipo di confezione esterna:

Scatola in cartone

Altre indicazioni generali:

- Ogni scatola deve essere correttamente identificata con il suo contenuto (codice ZAPI).
- I componenti devono arrivare esenti da corrosione e ruggine attraverso l'uso di metodi di conservazione adeguati (ogni tipo di protezione applicato sulla superficie dei prodotti deve essere approvato da Zapi) tipo inibitori volatili di corrosione (VCI);
- I colli multipli devono essere pallettizzati o imballati all'interno di un contenitore idoneo per proteggerle ed evitare lo spostamento durante il trasporto merci

6. PACKAGING IDENTIFICATION

Questa linea guida descrive i requisiti del Gruppo ZAPI per l'etichettatura (GTL Global Transport Label) e contiene le specifiche tecniche necessarie per implementare la GTL.

La linea guida specifica l'etichetta, il posizionamento dell'etichetta, il campo e il contenuto dei Barcode o datamatrix in conformità alla raccomandazione VDA 4994.

L'uso del formato GTL serve a identificare chiaramente i pallet o box, a ottimizzare i processi nell'area di ricezione merci (senza necessità di rietichettatura), e a tracciare in modo continuo le merci lungo l'intera catena di approvvigionamento (tracciabilità), comprese le linee di produzione.

6.1 SPECIFICHE DI ETICHETTATURA:

Per i Pallet si deve utilizzare il formato A5 orizzontale. Può essere progettata come etichetta da inserire (se è disponibile una cornice/supporto adatto) o come etichetta autoadesiva. A seconda del tipo, è necessario rispettare le seguenti specifiche

Tipologie di Etichette:

- **Etichetta Master per Pallet omogeneo:** Il Pallet contiene singole Box che contengono tutti lo stesso PartNumber. Le singole Box sono dotate di etichette singole separate: un'etichetta singola indica l'etichetta sulla Box, cioè l'unità di imballaggio più interna contenente i pezzi.
- **Etichetta MIX per Pallet misti (etichetta mista):** Il Pallet contiene singole Box che NON contengono tutte lo stesso PartNumber. Le singole Box sono dotate di etichette singole separate.
- **Etichetta Singola per Box semplificato:** Il Box contiene solo componenti con lo stesso PartNumber ma che non sono imballati in Box individuali.

Etichetta Master (la figura sottostante può essere utilizzata come esempio)

Viene utilizzata in caso di colli non mescolati, quindi mono-codice, (cioè unità di carico omogenee). L'unità di imballaggio del prodotto contiene un'etichetta singola.

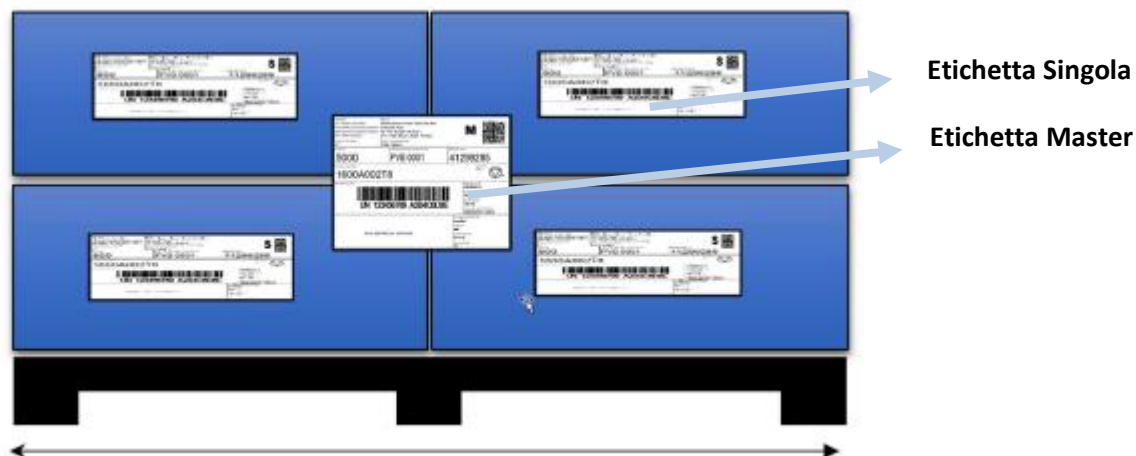


Figura 14

Etichetta Mix: (la figura sottostante può essere utilizzata come esempio) In caso di colli misti (cioè unità di carico non omogenee).

L'unità di imballaggio del prodotto contiene un'etichetta singola.

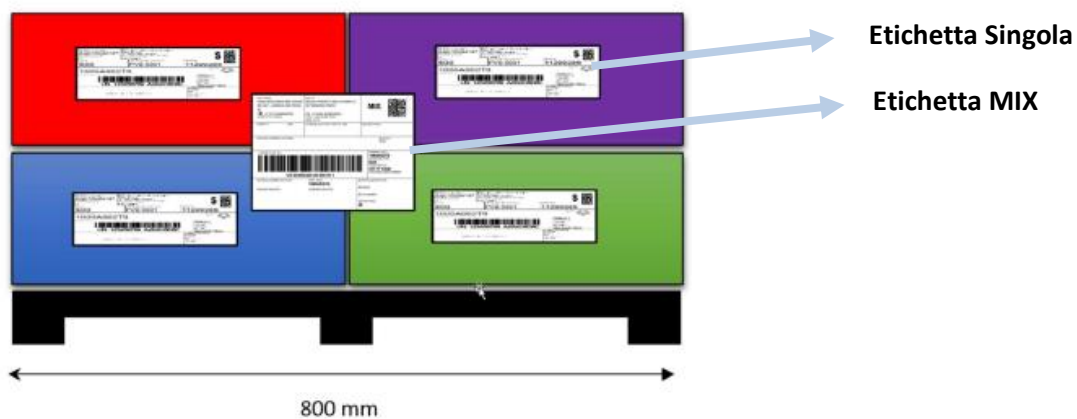


Figura 15

Etichetta Singola: (la figura sottostante può essere utilizzata come esempio)

In caso di confezioni omogenee mono-codice (ad es. scatole).



Figura 16

La seguente Immagine illustra come devono essere applicate le etichette sui Pallet e sulle Box.

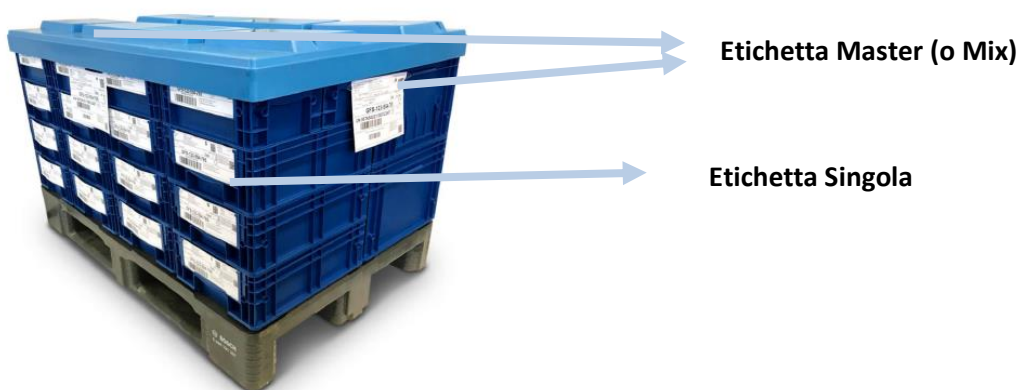


Figura 17





6.2 FORMATO E CONTENUTO ETICHETTE:

Il formato delle etichette è in accordo con lo standard VDA 4994.

Layout Etichetta Master:

- Da applicare sempre in caso di pallet mono Part-number.
- L'etichetta deve essere stampata su un formato A5

Da applicare in modo visibile all'esterno del Pallet.

SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3 ID: SUPPLIER CODE Z COUNTRY OF ORIGIN: XX		SHIP TO: CUSTOMER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3		M	
DELIVERY NOTE: XXXXXXXXXX		ORDER NUMBER: XXXXXXXXXX		NET KG: XXX	GROSS KG: XXX
PART NUMBER: P10XXXX			QTY: 520 NR		
SCH.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		PACKAGE 1/N:	SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX		
					





Datamatrix format:
see specification in
next paragraph

Package ID = **1** + Supplier code [6
digits] + unique sequential
number [7digits]
11234561234567 total [15
digits]

Figura 18

Layout Etichetta Mix:

Da applicare sempre in caso di pallet multi Part-number. L'etichetta deve essere stampata su un formato A5.
Da applicare in modo visibile all'esterno del Pallet.

SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3 ID: SUPPLIER CODE Z COUNTRY OF ORIGIN: XX		SHIP TO: CUSTOMER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3		MIX	
DELIVERY NOTE: XXXXXXXXXX		ORDER NUMBER: XXXXXXXXXX		NET KG: XXX	GROSS KG: XXX
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		PACKAGE 1/N:	SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX		
					

Datamatrix format:
see specification in
next paragraph

Package ID = **1** + Supplier code [6
digits] + unique sequential
number [7digits]
11234561234567 total [15
digits]

Figura 19

Layout Etichetta Singola:



Da applicare sempre in caso di box mono Part-number.

L'etichetta può essere stampata su un formato A5 o in formato half-letter

Da applicare in modo visibile all'esterno del Box

Può essere stampata in due differenti formati:

Formato A5

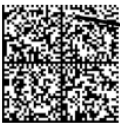

SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3 ID: SUPPLIER CODE Z COUNTRY OF ORIGIN: XX		SHIP TO: CUSTOMER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3		S 
DELIVERY NOTE: XXXXXXXXXX		ORDER NUMBER: XXXXXXXXXX	NET KG: XXX GROSS KG: XXX	
PART NUMBER: P10XXXX SCH.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			QTY: 520 NR	
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX 		PACKAGE 1/N:	SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX	

Datamatrix format:
see specification in
next paragraph

Package ID = **1** + Supplier code [6
digits] + unique sequential
number [7digits]
[1]1234561234567 total [15
digits]

Figura 20

Formato Letterbox

SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ID: SUPPLIER CODE Z	SHIP TO: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2	COUNTRY OF ORIGIN: XX SUPPLIER BATCH: XXXXXXXX DELIVERY NOTE NR: XXXXX	NET KG: XXX GROSS KG: XXX	S 
PART NUMBER - QTY: P10XXXX SCH.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			520 NR	
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXX 		SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX		

Datamatrix format:
see specification in
next paragraph

PACKAGE ID = **1** + Supplier
code [6 digits] + unique
sequential number [7digits]
[1]1234561234567 total [15
digits]

Figura 21

6.3 SPECIFICHE FORMATO PACKAGE ID:

Il Package ID o l'identificativo Pallet o Box prevede una specifica sintassi di seguito descritta in modo rendere univoca l'identificazione di ogni singola cassa.

ZAPI Supplier Code is a 6 digit numeric code assigned by ZAPI to identify suppliers.

Package ID Single Label 1J:

Package ID = 1J + ZAPI Supplier code [6 digits] + unique sequential number [7digits] [1J1234561234567] total [15 digits]

Package ID Mix Label 5J:

Package ID = 5J + ZAPI Supplier code [6 digits] + unique sequential number [7digits] [5J1234561234567] total [15 digits]

Package ID Master Label 6J:

Package ID = 6J + ZAPI Supplier code [6 digits] + unique sequential number [7digits] [6J1234561234567] total [15 digits]

6.4 SPECIFICHE FORMATO DATAMATRIX:

In questo paragrafo saranno descritte le specifiche del formato e del contenuto del datamatrix principale dell'etichetta GTL.

SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3 ID: SUPPLIER CODE Z COUNTRY OF ORIGIN: XX		SHIP TO: CUSTOMER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3		 <p>Datamatrix format: see specification in next paragraph</p>	
DELIVERY NOTE: XXXXXXXXXX		ORDER NUMBER: XXXXXXXXXX		NET KG: XXX	GROSS KG: XXX
PART NUMBER: P10XXXX SCH.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			QTY: 520 NR		
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		PACKAGE 1/N:	SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX		
					

Package ID = 1 + Supplier code [6 digits] + unique sequential number [7 digits]
[1]1234561234567 total [15 digits]

Figura 22

Data Fields:

Viene riportato l'elenco dei possibili valori presenti nel datamatrix con i relativi data identifier, indicando dove sono richiesti in caso di etichetta Master, Mixed o Single.

Sequence of data fields	Data Identifier	Master	Mixed	Single	Content	Remarks
Identification of specification	12P	X	X	X	Mandatory	Constant 12PGTL3
Package ID	1J, 5J o 6J	X (6J)	X (5J)	X (1J)	Mandatory	In case of Master label 6J, MIX Label 5J, Single Label :
Delivery note (Supplier)	2S	X	X	OPT	Mandatory	
Supplier No. Zapi Group	V	X		X	Mandatory	6 Digit Zapi Supplier Number
Part ZAPI Group	P	X		X	Mandatory	Without hyphen and blanks
Quantity	Q	X		X	Mandatory	99999
Unit of measure	3Q	X		X	Mandatory	e.g. NR (nr of Pieces) or KG or G
Gross weight in KG	7Q	X	X	X	Mandatory	e.g. 20 for 20KG
Country of Origin	4C	X		X	Mandatory	2 Digits (ex: IT)
Used by / expiry date	14D	X		X	Optional	Format DDMMYY (e.g. 01012026)
Production date	16D	X		X	Optional	Format DDMMYY (e.g. 01012026)
Supplier batch	1T	X		X	Optional	
Part number manufacturer	1P	X		X	Optional	

Separatori:

ASCII	Hex	Decimal	Description
[>	5B, 29, 3E	91, 41, 62	Compliance Indicator
R S	1E	30	Format Trailer Character
06	30, 36	48, 54	Format identifier for 'ASCII Dis'
G S	1D	29	Data Field Separator
E O T	04	4	Message Trailer

Esempio Stringa Completa:

[>][RS]06[GS]12PGTL3[GS]11234561234567[GS]2S0987654321[GS]VABC123[GS]4CIT[GS]P987654310[GS]Q50[GS]3QNR[GS]7Q20[RS][EOT]

Esempio Campi Specifici:

12PGTL3 rappresenta il data identifier specifico GTL3.

11234561234567 rappresenta l'ID Cassa (PACKAGE ID [15 Digits])

2S0987654321 rappresenta il numero della bolla di consegna (Delivery note Nr.). (OPTIONAL)

VABC123 rappresenta il codice del fornitore (Supplier Code).

4CIT rappresenta il paese di origine (Country of Origin [2 Digits]).

P9876543210 rappresenta il part number ZAPI (ZAPI Part Number).

Q50 rappresenta la quantità nella scatola (Box Quantity).

3QNR rappresenta l'unità di misura (UM [2 Digits - NR]).

7Q20 Peso Lordo in KG (PESO LORDO)

6.5 SUPPLIER SPECIFIC DATA

Nella apposita area denominata “Supplier Specific Data”, potranno essere riportate tutte le informazioni specifiche per la tipologia di fornitura, ad esempio le informazioni richieste dalla specifica UL.

In questo campo possono essere inserite anche altre informazioni utili per il processo interno del fornitore.

Se è necessario disporre di più spazio nel campo supplier specific data, il layout dell’etichetta può essere ottimizzato per integrare tali informazioni, a condizione che il contenuto, sia in termini informativi che di datamatrix, rimanga invariato.






SHIP FROM: SUPPLIER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3 ID: SUPPLIER CODE Z COUNTRY OF ORIGIN: XX		SHIP TO: CUSTOMER NAME ADDRESS LINE 1 ADDRESS LINE 2 ADDRESS LINE 3		S 
DELIVERY NOTE: XXXXXXXXXX		ORDER NUMBER: XXXXXXXXXX		NET KG: XXX GROSS KG: XXX
PART NUMBER: P10XXXX 			QTY: 520 NR	
SCH.XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				
PACKAGE ID: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		PACKAGE 1/N:		
		SUPPLIER SPECIFIC DATA: XXXXXXXXXXXX		

Figura 23